

# MAGENTA

## DÉTECTEUR NUMÉRIQUE DE BRIS DE VITRE

Le détecteur numérique acoustique de bris de vitre **MAGENTA** est conçu à la protection des locaux à nombreux vitres pour détecter le bris de vitre en verre ordinaire, armé et feuilleté. Le réglage harmonieux de la sensibilité facilite l'adaptation de ses paramètres en fonction du lieu de montage à l'aide du testeur **INDIGO TESTER**.

- analyse bidirectionnelle numérique du son
- détection de bris de verre ordinaire, trempé et feuilleté
- réglage harmonieux de la sensibilité
- mode de test pour faciliter les réglages
- boîtier de petite taille bien proportionné



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|  |                  |
|--|------------------|
| Tension d'alimentation (±15%)                        | 12 V DC          |
| Dimensions du boîtier                                | 26 x 112 x 29 mm |
| Températures de fonctionnement                       | -10...+55 °C     |
| Consommation de courant en veille                    | 5 mA             |
| Consommation max. de courant                         | 10 mA            |
| Poids  | 40 g             |
| Charge admissible de contacts du relais (résistante) | 40 mA / 16 V DC  |
| Humidité maximum                                     | 93±3%            |
| Classe environnementale selon EN50130-5              | II               |
| Durée de signalisation de la violation               | 2 s              |
| Portée de détection du détecteur                     | à 6 m            |