

# INDIGO

## DETECTOR DIGITAL ACÚSTICO DE ROTURA DE CRISTAL

El detector acústico INDIGO de rotura de cristal está destinado para la protección de los espacios con mucha cantidad de acristalamientos. Detecta la rotura de cristales hechas de cristal estándar, templado y laminado. El detector analiza la señal acústica desde dos puntos de vista, primero desde el punto de vista del sonido provocado por golpe en el cristal (frecuencia baja), y luego, desde el punto de vista del sonido del cristal rompiéndose (frecuencia alta). Al detectar ambos sonidos el detector activará la alarma. Esto permite evitar que se señalicen los eventos de bajo riesgo, tales como, por ejemplo, los golpes en el cristal provocados por las ramas moviéndose en el viento. El detector está dotado de la regulación de la sensibilidad de detección, del contacto de sabotaje y del control de tensión de alimentación. Para verificar el correcto funcionamiento de los detectores acústicos de rotura de cristal, se recomienda el empleo de **TESTER INDIGO**.

- detección de rotura de cristal normal, templado y laminado
- análisis avanzado de microprocesador y dos pistas de la señal
- función de auto-diagnóstico
- ajuste fluido de la sensibilidad

### DATOS TÉCNICOS

Clase medioambiental	II
Tensión de alimentación ( $\pm 15\%$ )	12 V DC
Rango de temperaturas de trabajo	-10...+55 °C
Consumo de la corriente en modo de disponibilidad	12,5 mA
Consumo máximo de la corriente	15 mA
Peso	48 g
Humedad máxima	93 $\pm$ 3%
Dimensiones	48 x 78 x 24 mm
Tiempo de señalización de la alarma	2 s
Alcance de la detección del detector	hasta 6 m

