

# SP-4004 R

## SEGNALATORE OTTICO ACUSTICO DA ESTERNO CONFORME ALLA NORMA EN50131 GRADO 2

La sirena SP-4004 si distingue per la sua tecnologia di protezione contro condizioni ambientali avverse. Questa protezione consente di garantire la piena conformità con i rigorosi requisiti della EN50131 per gli avvisatori acustici di grado 2. La batteria di backup opzionale consente di utilizzare l'SP-4004 in modalità autonoma per le installazioni in luoghi particolarmente esposti a rischi di manomissione.

- conforme EN50131 Grado 2
- segnalazione acustica: con trasduttore piezoelettrico
- segnalazione ottica: LED
- schermatura metallica interna
- protezione antimanomissione contro:
  - l'apertura
  - la rimozione dalla superficie di montaggio
- batteria opzionale da 6 v 1,2 Ah
- livella integrata per facilitare il montaggio estetico
- disponibile anche in versione blu (**SP-4004 BL**)



### SCHEMA TECNICA

|   |                   |
|---|-------------------|
| Tensione di alimentazione ( $\pm 15\%$ )                      | 12 V DC           |
| Temperatura di lavoro   | -25°C ...+70°C    |
| Assorbimento di corrente in stato di pronto                   | 40 mA             |
| Peso  | 960 g             |
| Umidità massima   | 93 $\pm$ 3%       |
| Dimensioni  | 148 x 254 x 64 mm |
| Classe ambientale EN50130-5                                   | IV                |
| Intensità acustica (alla distanza di 1 m)                     | fino a 120 dB     |
| Consumo di corrente, massimo (segnalazione)                   | 260 mA            |
| Consumo di corrente, massimo (segnalazione + carica batteria) | 600 mA            |